

USTER® EVS FABRIQ VISION

织物检测仪

织物质质量保证系统

技术参数

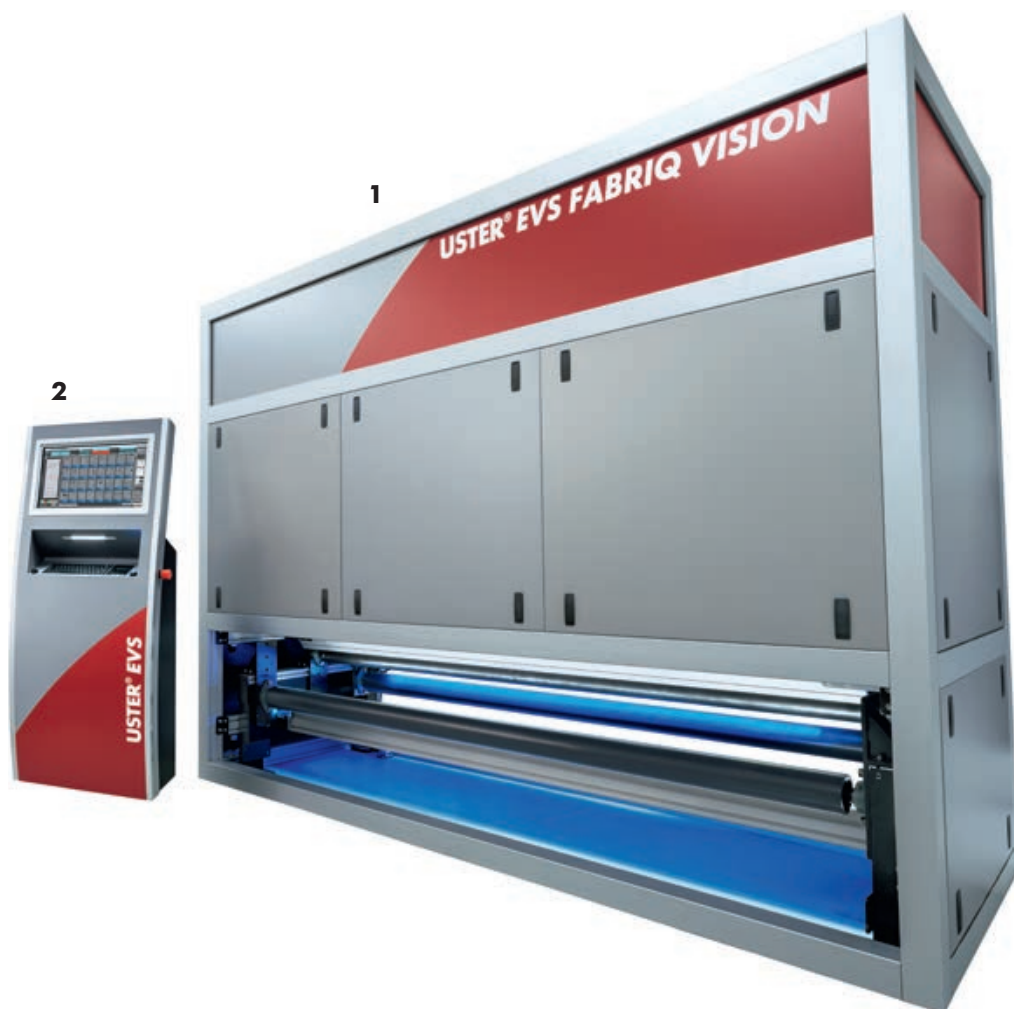
2023年6月

USTER® EVS FABRIQ VISION 织物检测仪 织物质量保证系统

织造物生产商需要确保可靠的质量。这需要始终如一的高疵点检测率。Uster EVS Fabriq Vision通过在织造过程中检测和成品验布期间使用自动控制来确保这一目标，无需进行昂贵的人工检查。该系统捕获任何可见疵点的能力可以优化织物产量并防止索赔。

配置

Uster EVS Fabriq Vision 织物检测仪安装的元件



基本安装

- 1 带光谱成像仪的测试单元
- 2 含触摸屏的UEVS控制单元
- 4 罗拉（无图示）

选项

- 4 多合一控制单元（无图示）
- 5 一体式PC工作站供查阅
- 6 优化开剪控制（无图示）
- 7 红外标记器（无图示）
- 8 激光指示器（无图示）
- 9 适用于敏感织物的罗拉（无图示）

USTER® EVS FABRIQ VISION 织物检测仪

织物质量保证系统

基本安装

整体安装	功能	<ul style="list-style-type: none">- Uster EVS Fabriq Vision 织物检测仪可在用户界面屏幕上显示疵点- 实时集成图像采集处理- 所有疵点均被检测，分类，保存和显示在操作界面上- 高速检测能力高达1,000 m/min- 彩色（RGB）或黑白（单色）图像处理
	交货范围	<ul style="list-style-type: none">- 带光谱成像仪和机架的测试单元- 含触摸屏的UEVS控制单元- 照明单元- 编码器（测长计）- 应用软件- 一体式PC工作站供回看- 高分辨率，可以检测<0.5 mm的微小疵点

Uster EVS Fabriq Vision 织物检测仪的子系统：

测试单元 (1)	应用范围	<ul style="list-style-type: none">- 推荐用于机织，针织和经编织物
安装选项	在线	<ul style="list-style-type: none">- 单机或和Uster EVS Fabriq Shade 织物色差检测仪一起安装，在涂层线，染色线后面，或在成品系列出口处
	离线	<p>作为一个独立系统安装在以下位置：</p> <ul style="list-style-type: none">- 工厂最终质量控制点- 仓库进货检验点- 开剪和缝制之前- 与Uster EVS Fabriq Shade 织物色差检测仪集成
	照明	<p>根据织物的特点，可以在不同的角度和位置应用不同的光源。</p> <ul style="list-style-type: none">- 白色LED灯- 蓝色侧光- 紫外光- 红外光
	检测宽度	<ul style="list-style-type: none">- 检测宽度=织物宽度+由织物流动引起的织物横向移动- 最大织物检测宽度<ul style="list-style-type: none">- 2,250 mm- 3,000 mm- 3,700 mm- 4,400 mm- BFA（断丝分析仪）适用的最大织物宽度<ul style="list-style-type: none">- 1,500 mm

USTER® EVS FABRIQ VISION 织物检测仪 织物质量保证系统

UEVS控制单元 (2)	电脑软件	<ul style="list-style-type: none">- Uster EVS Fabriq Vision 织物检测仪直观触摸式应用软件- Windows操作系统- 系统预配置和锁定- 简易的全系统升级过程
	电脑硬件	<ul style="list-style-type: none">- 配备Intel®处理器的计算机- 1个500 GB内部硬盘
一体式查阅回看工作站 (3)	电脑软件	仅用于数据回看应用的工作站
罗拉 (4)	硬件	材料: 铝/钢 粗糙度: Ra <1.6 μm 同心度/跳动度0.25 mm适用于Ø100/0.5 mm适用于Ø140 mm Ø100 mm, 适用于宽幅织物3.7和4.4 mØ140 mm

要求提供选项

多合一控制单元 (5)	应用	代替Uster EVS控制单元
带激光指示器的优化切割控制 (UEOCC) 装置 (7)	应用范围	<ul style="list-style-type: none">- 数据视图生成之后, 疵点地图在优化切割控制 (UEOCC) 装置上同步, UEOCC在验布台上精确标识点处自动停下, 按计划进行疵点织物剪切- 在开剪过程中激光指示器标识出疵点准确位置
红外标识器 (8)	应用范围	<ul style="list-style-type: none">- 为了精确定位疵点和开剪点的确切位置, Uster使用红外标识器在织物布边放置隐形标记- 当红外传感器检测到隐性标记时, 将在优化切割控制 (UEOCC) 装置上将其用于稍后的同步过程中
BFA罗拉 (9)	硬件	材料: 铝/钢 粗糙度: Ra <0.8 μm 同心度/跳动度0.05 mm 直径100和140 mm

USTER® EVS FABRIQ VISION 织物检测仪

织物质量保证系统

Uster EVS Fabriq Vision 织物检测仪适用的操作软件

用户界面	数据可视化	检测过程中质量数据的实时可视化，包括 <ul style="list-style-type: none">- 疵点图像- 疵点地图- 疵点列表- 检测图表（宽度、速度、克重GSM）
处理工具	报警和警示	不同级别的报警指示表明相应的质量或性能下降，以便根据特定于客户的业务规则快速采取行动。 <ul style="list-style-type: none">- 重复疵点- 疵点尺寸- 疵点数量- 定制规则
	自动预分级	对疵点进行自动实时预分级，以便有效理解 <ul style="list-style-type: none">- 形状- 尺寸- 对比度- 重复的时间间隔
测量值	宽度和长度测量	在生产期间连续测量织物卷的宽度和长度 <ul style="list-style-type: none">- 在图表上显示测量结果- 在页头上显示最小、最大和平均宽度
	均匀度	在生产期间连续监控织物卷的织物均匀度 <ul style="list-style-type: none">- 在图表上显示测量结果- 根据定制规则将偏差视为疵点
常规设定	会话和报告语言	英语、德语、法语、意大利语、西班牙语、葡萄牙语、土耳其语、希伯来语、波兰语、中文或日语
	单位	<ul style="list-style-type: none">- 长度：英尺，码或米- 宽度：英寸或毫米- 点/100：英尺，码或米- 主要疵点数/100：英尺，码或米- 速度：英尺/分钟，码/分钟或米/分钟
自测	功能检查	<ul style="list-style-type: none">- 内置远程支持功能- 带有日志本记录的诊断工具

Fabriq Album（织物相册）和Fabriq Assistant（织物助手）提供了相应的工具，可以查看检测系统所捕获的质量数据。

USTER® EVS FABRIQ VISION 织物检测仪 织物质量保证系统

安装条件

基本环境 条件

工厂条件

- 温度必须保持在45° C以下，湿度80%以下，无冷凝
- 超出此条件系统的基本电子器件可能会工作异常，且其故障率也会变高
- 针对较高的环境温度，建议连接空调（空调必须由客户提供）

安装

电气 连接

单相带保护导体

电源电压范围

115 VAC或230 VAC

电源频率

50/60 Hz

功耗

最大1,000 VA

压缩空气连接

不需要

带保护导体的单相电源

合适的接地线和连接坑 $>4 \text{ mm}^2$

USTER® EVS FABRIQ VISION 织物检测仪 织物质量保证系统

不间断电源 (UPS)

UPS必须由客户提供

UPS旁路类型 在线或线上交互式

**在控制单元柜中可存储
290x400x130 mm
的最大尺寸** D x W x H

电气输入

标称电压 根据当地标准

频率 根据当地标准

输出

标称输出电压 120 VAC或230 VAC

电源容量 850 VA/480 W

电压调节 +/-3%

环境

安全标志 根据当地标准

环境工作温度 0至45 °C

相对湿度 0至80%

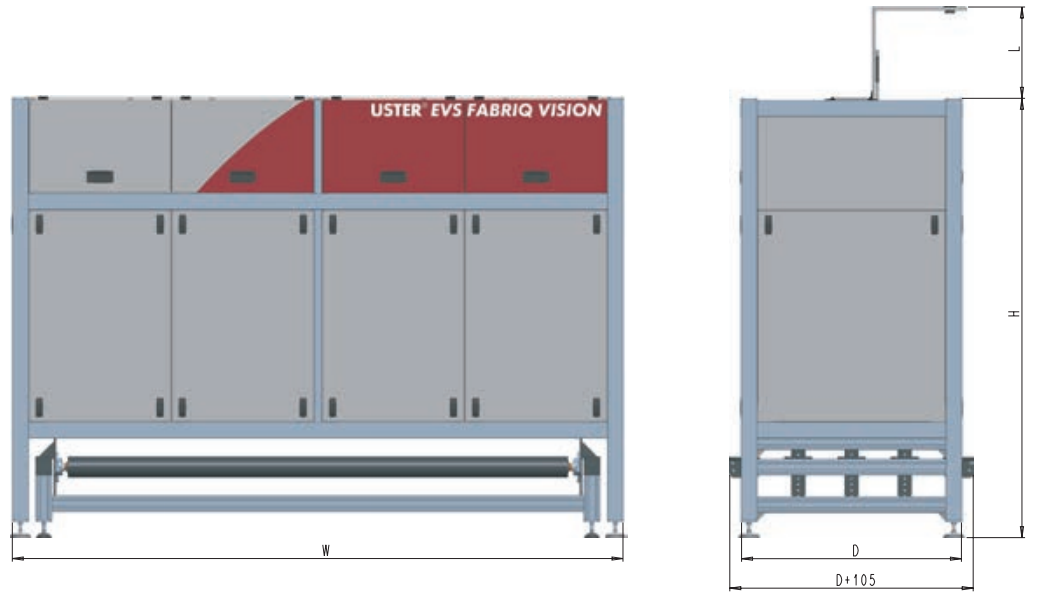
连接

输入连接器 IEC C14

输出连接器 2x IEC C13

USTER® EVS FABRIQ VISION 织物检测仪 织物质量保证系统

Fabriq Vision 测试单元

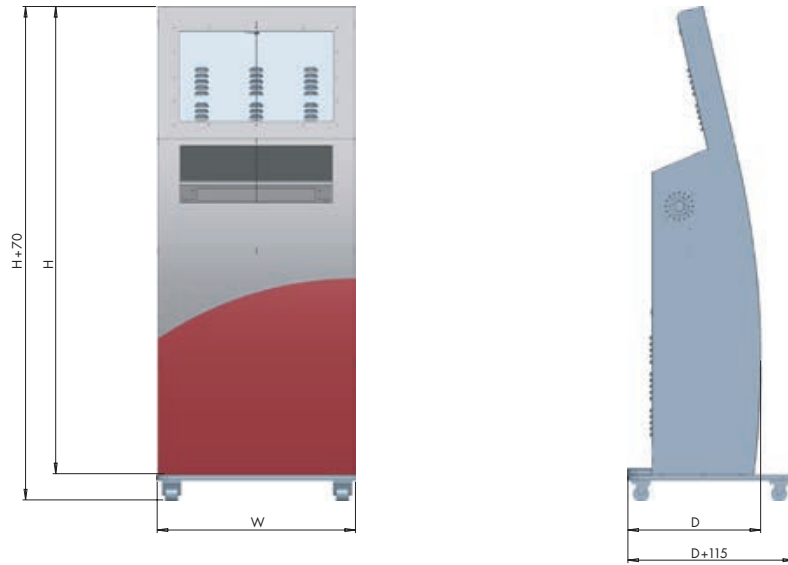


Fabriq Vision 测试单元 尺寸, 单位为 毫米 (参见上图)	检测宽度, 毫米	W=宽度, 毫米	H=高度, 毫米/总计	D=深度, 毫米	重量, 千克 (包括 各种罗拉)	L=顶盖高 度 (mm)
	BFA 1,500	2,260	2,150/2,600	800	1,100	450
	2,250	3,000	2,150/2,600	680/1,080	600	450
	3,000	3,740	2,150/2,600	680/1,080	700	450
	3,700	4,440	2,150/2,600	680/1,080	800	450
	4,400	5,140	2,150/2,600	680/1,080	900	450

Fabriq Vision 测试单元 尺寸, 单位为 码 (参见上图)	检测宽度, 码	W=宽度, 码	H=高度, 码/总计	D=深度, 码	重量, 千克 (包括 各种罗拉)	L=顶盖高 度 (码)
	BFA 1.64	2.47	2.35/2.84	0.88	1,100	0.49
	2.46	3.28	2.35/2.84	0.74/1.18	600	0.49
	3.28	4.09	2.35/2.84	0.74/1.18	700	0.49
	4.05	4.85	2.35/2.84	0.74/1.18	800	0.49
	4.81	5.62	2.35/2.84	0.74/1.18	900	0.49

USTER® EVS FABRIQ VISION 织物检测仪 织物质量保证系统

UEVS控制单元



UEVS控制单元
尺寸, 单位为毫米
(参见上图)

W=宽度,
毫米

H=高度,
毫米

D=深度,
毫米

重量,
千克

650

1,550

440

85

UEVS控制单元
尺寸, 单位为
码 (参见上图)

W=宽度,
码

H=高度,
码

D=深度,
码

重量,
磅

0.71

1.7

0.48

187

乌斯特技术公司已尽可能确保所有发布的信息准确无误。特此声明，该产品相关信息可能随时变更。
此技术资料中的信息如有变更，恕不另行通知。

2023年6月

05/23/©乌斯特技术公司2023版权所有



乌斯特技术（中国）有限公司
中国江苏省苏州市
苏州工业园区葑亭大道538号B幢
邮编215122
总机: +86 512-62742090
传真: +86 512-62742521
UTCNT.sales@uster.com
www.uster.cn