

新闻稿

环锭纺纱厂长远展望

USTER® SENTINEL 细纱在线监控系统是优化纱线生产的关键

环锭纺纱机越来越长。市场明显存在这种趋势，环锭纺纱机越来越长，多达 2000 个纱锭长约 70 米。虽然人的最长目视距离为 5000 米，但是仍然无法看清整个环锭纺纱机上的断头。只有自动化系统可以监测纱锭是否均正常运行。

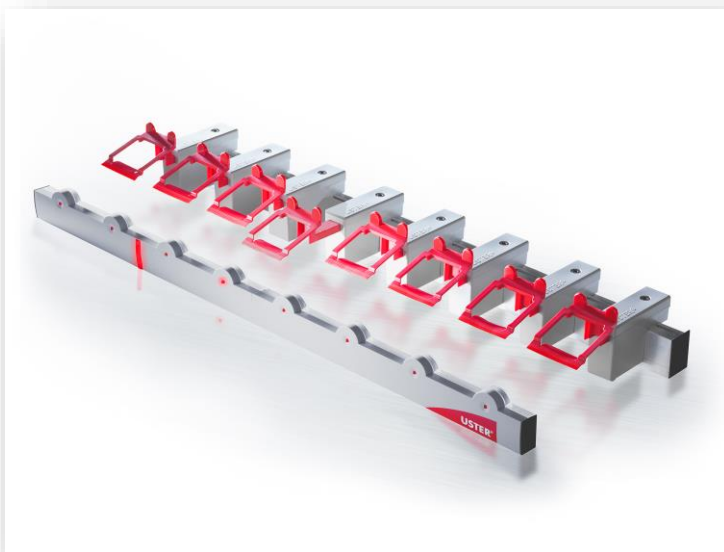
人每小时的正常步行距离约为 4000 米，操作人员通常大约需要一分钟才能走到环锭纺纱机最后一个锭子的断头处。当然，假设操作人员清楚断头的确切位置，那么锭子可在 2 分钟内再次开始运行。

环锭纺纱优化

若由于出现断头从而锭位停止运行，那么即使是使用了高速的环锭纺细纱机其庞大的产能价值也无法发挥。USTER® SENTINEL 细纱在线监控系统可以解决这个问题：管纱成形报告是优化纱线生产的关键。该系统卓越的断头检测功能提供了一个基本平台。USTER® SENTINEL 细纱在线监控系统会发出简单明确的红灯指示，指导操作人员直接找到锭子断头。

断头水平是衡量环锭纺纱性能的一个关键指标，所以 USTER® SENTINEL 细纱在线监控系统关于管纱成形的直观报告包含影响断头的每一个参数。清晰的视觉效果直接揭示了断头的确切原因，从而使优化变得方便易行。环境条件、机械部件的使用寿命和机器速度的改善将使纺纱厂收益无穷。

有了实时性能信息，USTER® SENTINEL 细纱在线监控系统能为纺纱厂提供相关数据，从而提高其纱线生产效率。内置软件易于操作，可以根据需求快速地提供机器性能概览，突出显示密切相关的生产和实验室数据。它的一个显著特点是显示实时能耗。只要拥有了实时数据，纺纱厂便能抓住机会即时优化。



新闻稿

真正的与众不同

将这种断头全面控制功能与 USTER® *ROVING STOP* 结合，能够提高纱线生产效率。在发现断头情况下，及时停止粗纱喂入，能显著减少浪费，提高原材料的使用成本效益。计算表明，在当前的纺纱条件下，细纱的风箱回花减少了 70%，相当于节约了 1% 的原材料。显然，这还能缩短投资回收周期。

减少浪费和不可控的浮游纤维含量可防止相邻锭子和整个机器上出现质量问题。操作条件得到改善，维修时间减少，从而提高产量并减少质量问题。性能不佳的锭子可以被可靠地识别出来，空闲锭子、落后锭子和质量不佳的锭子以及滑锭等往往影响纺纱的其它问题也均在监测范围内，方便快速做出响应。

最大化生产效率

人的视力范围和行走速度与 USTER® *SENTINEL 细纱在线监控系统* 无关，即使环锭纺纱机上有更多的锭子也一样。停台时间降到最低程度——这一无与伦比的特点也得益于乌斯特环锭纺纱优化系统的独特设计。USTER® *SENTINEL 细纱在线监控系统* 采用井然有序的流线型设计，能优化机器性能。其结构紧凑，传感器无需近距离靠近钢领，从而方便接头，也可以节省时间和加快响应速度。

将 USTER® *SENTINEL 细纱在线监控系统* 与 USTER® *TESTER 6 条干仪* 全面测试中心连接，可以充分优化质量。所有纺纱工艺数据经过整合与解读，为用户提供了最大化效率和质量的综合指导。