附件2

**数据采集方案**

本次样品采集主要针对纯棉、棉混纺（双组份）普梳或精梳纱线，从原料、半制品至管纱或筒纱的全流程样品，不限纺纱方式和支数范围。

**一、采集样品**

**普梳纺纱工序流程样品：**

原料、混棉、筵棉、生条、预并条、末并条、粗纱、

管纱、筒纱；

**精梳纺纱工序流程样品：**

原料、混棉、筵棉、生条、预并条、精梳小卷、精梳条、末并条、粗纱、管纱、筒纱。

**二、样品规格**

（1）原料、混棉重量：各100克；

纯棉纱配棉要求如下：

1、普梳30-40支纱：平均品级2.5-3.5级，长度28±毫米；

2、普梳50-80支纱：平均品级2.3-2.8级，长度29±毫米；

3、普梳粗号纱：平均品级3.5-4.8级，长度26±毫米；

4、精梳60-100支纱：平均品级1.5-2.0级，长度29-37毫米

5、精梳30-59支纱：平均品级2.0-3.0级，长度28-30毫米。

（2）从筵棉（棉卷）到粗纱所有流程重量：50克；

（3）管纱：10-20个(管纱量取决于纱支，<Ne 24 = 20管纱）；

（4）筒纱：10个(每个筒纱30km，最小合计长度为300km)。

1. **样品标记**

从原料至粗纱工艺样品标签如下：

|  |  |
| --- | --- |
| 企业单位 |  |
| 样品类别 | 棉花：占比 %，平均品级 级,长度 毫米 非棉纤维：占比 %，细度： D |
| □原料 □筵棉 □预并条 □末并条 □混棉 □生条 □精梳小卷 □粗纱 □精梳条 |
| 对应流程生产纱线品种 | 原料、混纺比 （如：纯棉100%或涤棉 35/65 ）□普梳□精梳 □Ne □tex |

对应流程管纱、筒纱样品标签如下：

|  |  |
| --- | --- |
| 单位名称 |  |
| 纱线类别 | □环锭纺纱 □紧密纺纱 □转杯纺纱□喷气涡流纺纱 □赛络纺纱 □包芯纱□股线 |
| 纱线支数 |  □Ne □tex  |
| 卷装形式 | □管纱 □筒纱 |
| 纱线应用 | □针织 □机织 □本色 □有色 |
| 捻度 | □捻/米 □捻/英寸 |
| 捻向 | □S □Z |