

Pt. Embee Plumbon Textiles – 用心纺纱



PT. Embee Plumbon Tekstil
地址: TCC Batavia – Tower One #801
Jl. KH. Mas Mansyur Kav. 126
Jakarta Pusat 10220
印度尼西亚

通过全面异纤控制和报警管理来减少浪费和优化质量

Uster Quality Expert专家系统使这家纺纱厂能够优化质量和效率，通过移动提醒快速检测和修复疵点，并减少优质纤维的浪费。

Uster Quality Expert专家系统为印尼纺纱厂商PT. EMBEE PLUMBON TEXTILES带来了广泛的利益。该公司的技术总监Poonia先生报告说，全面异纤控制已使通过Vision Shield异纤检测仪在清花间排除的材料减少了50%。并且在实现这一点时，络筒时清纱器切割次数并未增加，因此纱线中的剩余疵点得到了一致的控制。

络筒期间该纺纱厂记录了一个真实的纱疵示例，这个示例也突出显示了Uster移动提醒的价值。系统发出的报警使该疵点可以追溯到牵伸阶段新的涤纶供应出现的问题。它导致并条机圈条器中的灰尘增加，造成纺纱中出现一个疵点。

在一天之内找到并纠正这个疵点节省了“大量材料”，若非如此，这类材料已被分级为次品。此举还可以防止机器效率受到纱线断头数和切割次数的影响。

乌斯特的培训和技术支持使该公司的新旧设备都受益，因此现在两种设备已连接起来，整体质量控制得到加强。



Pt. Embee Plumbon Textiles – 用心纺纱

对Poonia先生的Quality Expert专访

PT. EMBEE PLUMBON TEXTILES于1999年在西爪哇省井里汶市附近某地开始运营，距印度尼西亚首都雅加达约200公里。该工厂配备了现代且最先进的技术，以满足全球纺织行业的高增长需求。其第三代纺织机械配备最新的智能软件，为二十一世纪的质量和纺纱厂经济树立了新标准。

以客户为导向的方法和持续的技术升级是公司活动的核心。熟练的操作规程和全面的培训计划将产品和工艺开发推向新的水平。一直专注于以客户满意度为重中之重的技术投资。

作为Uster Quality Expert专家系统的技术总监和用户，您认为最大的好处在哪里？

用于优化喷次和切割水平的全面异纤控制的应用绝对是一个亮点。精开棉工序的的喷射次数与纱线中的剩余疵点数的综合概览使我们能够根据最终结果微调我们的喷次水平。通过这种方式，我们成功地将Uster Jossi Vision Shield异纤检测仪中的喷射次数减少了50%，并且在纱线中仍然实现了相同的剩余疵点水平，而不增加清纱器切割次数。通过全面异纤控制，我们大大减少了优质纤维的损失，同时始终如一地控制了剩余疵点。

Uster Quality Expert专家系统及其价值模块是否难以掌握？

我们新的棉花设备团队最初由乌斯特代理商进行培训，纺织技术人员解释了全面异纤控制的概念。从那时起，我们的团队每天都在使用Quality Expert专家系统。之后，我们扩展了也配备了Uster产品的旧设备方面的培训。现在，我们将新旧设备连接到一个系统中，并且我们对质量的控制提高很多。

因此，用于新设备的投资也使现有设备受益。这是双重好处，对吧？

是的，没错（笑）。我们新旧两种纺纱设备的人员可以查看提醒，这比查看大量报告和数据有用得多。

您能否分享Uster移动提醒帮助您识别问题的一个具体案例？

是的，有很多例子。我能记得的最近一次是由于络筒期间纱疵突然增加而触发的报警。我们首先注意到生产粗支数的机器中的报警。一个班次后，运行细支数的机器也出于同样的原因开始显示报警。我们立即开始追溯问题，并能够确定源头在牵伸阶段。我们使用的是来自新供应商的涤纶纤维，这导致并条机圈条器中的灰尘沉积较多，从而导致纺纱中出现牵伸疵点。

这是一个了不起的结果。如果您没有移动提醒，会有什么后果？

我们会在很久以后，也许几天后，才注意到结果。通过移动提醒，可以立即通知合适的人员，并能够在一天内追踪问题的根源。这节省了大量材料，若非如此，我们将不得不将这类材料降级为次品。此外，在此期间，由于纱线断头数和切割次数，机器效率可能已经显著下降。

Poonia先生，感谢您将Quality Expert专家系统利用到最高水平。我们祝愿您在未来取得更多成功。

我的荣幸。



 Poonia先生
技术总监

 +62 231 321421

 +62 812 2211170

 poonia@embee.co.id

客户声明

“ UQX价值模块确保大量优质生产。 ”