

## 全面测试中心大受纺纱人的欢迎

采用 USTER® *TESTER 6* 进行的综合数据分析给纺纱业主、经理以及纱线销售员带来多重优势

USTER® *TESTER 6* 所带来的实际效益包括有效的质量控制到专业的工艺分析以及使用全面测试中心优化整个纺纱厂。因此，毫无疑问，著名的第六代 USTER® 条干仪已经在纱线生产的各个环节均赢得了广泛赞誉。

上市以来不到三年的时间内，USTER® *TESTER 6* 条干仪已经得到纺纱厂质量经理们的积极反馈，特别是由 Assistant Q 提供的自动数据分析以及报警功能。而让生产经理们称赞的是，它能够方便地与其他 USTER® 测试及监控仪器联用，来为整个纱厂的操作工艺改进提供详细指导。对于公司高层，工厂业主对 USTER® *TESTER 6* 非常满意，因为其能够提升员工绩效，始终带有质量意识来管理工厂。更重要的是，它能降低失败的风险，特别是对于竞争非常激烈的市场（例如，中国市场）。

USTER® *TESTER 6* 的优势也打动了纱线下游产业的专家：负责衔接纱线生产和下游客户的贸易及销售销售人员。

### 起球预测测试

在织物阶段进行的人工起球测试既费时又费力，而且即使这样，对测试的评估还要基于操作员的主观意见。但是 Assistant Q 则完全不同，其为纱线客观评级提供了准确及时的结果。其预测基于对成千上万样品所开发的数据和算法。该分级方法已经通过盲测证实有效，因此纱线销售人员就可以进行参考。

一家面临严重的质量投诉的印度纱厂决定进行分别由人工测试和 Assistant Q 所作出预测的准确性测试。该纱厂收到的投诉是 Ne 30 100%棉精梳环锭纱制成的针织布的抗起球性太低。该纱厂向某研究所提供了用三个不同配棉所生产的纱线做成针织布样品，采用箱式起球测试法对其进行测试。同时，这三种纱线也送到 USTER® 实验室进行盲测。这就给 Assistant Q 提出了一个任务，即在 USTER® *TESTER 6* 的全面测试中心的数据基础上对抗起球性进行分级。

	箱式起毛起球测试法 评级	抗起毛起球评级 (Q助手)
试样 A	2	3.5 Q
试样 B	2	3.5 Q
试样 C	1	2.5 Q

使用箱式起毛起球测试法和 USTER® *TESTER 6* 的测试结果

## 新闻稿

由 Assistant Q 的抗起球性分级和通过织物起球测试所确定的抗起球性等级之间的相关性令人印象深刻，可以看到纤维的变化对于起球行为的影响（详见上表格）。通过 USTER® TESTER 6 条干仪不同传感器测量到的准确且可靠的数据意味着，在预测起球方面 Assistant Q 比人工预测更有优势。

### 全面测试中心进行织物外观预测

既然数据能够预测织物在摩擦应力影响下的表现，那么是否也能够用于织物外观分析呢？是的，通过全面测试中心是可以来预测织物的外观，事实上这只是用 USTER® TESTER 6 测试纱线质量参数中的简单一步。

Biska 的纱线交易员 Eray Aydok 认为，销售人员和买家在相同的标准下进行交流是非常必要的。所以，在需要纱线参数的技术数据时，他使用的是被认为纱线质量通用语言的乌斯特® 公报。他把分级信息，包括预测出的织物外观图像，当作是最好的工具，以及一种不会被误解的“语言”。Aydok 说到：“我的客户喜欢立即能够看到他们将要购买的纱线所制成的织物成品。织物外观分级能使他们立即获取对我们的信任。这能保证交易是基于相互理解之上的。”

### 织造性能等级

全面测试中心已成为一种独特的商业工具，将数据转换成追求高品质纱线及可盈利生产的现实选择。最后一系列问题需要纱线销售人员来回答，织厂对纱线性能的满意度如何？纱线质量是否能够满足生产效率目标？可以结合 USTER® TENSOJET 4 强伸仪的强度测试参数以及由 USTER® QUANTUM 3 清纱器提供的纱线质量参数来预测织造性能。这仅能够在全面测试中心来实现该目标，因为第三代 USTER® QUANTUM 3 清纱器 100% 测量的质量参数能够连接进来，这是 USTER® TESTER 6 条干仪的核心。通过分析来源不同的两组测试数据，可以有效地发现弱环区域并预测纱线的织造性能。纱织造性能的分级能够让纱线生产商识别出织造过程中纱线断裂风险很高的批次。通过 1-5Q 的等级划分，纱线销售员能够方便地和织厂就纱线在织物生产中性能进行沟通。起球性能和织物外观也可以通过相同的方法用 Q 来进行可视化的分级。

乌斯特的全面测试中心理念能够给纱厂业主、操作员、经理、技术员以及纱线销售员提供切实效益。“乌斯特相信，对于诸如中国这样的竞争市场环境，全面测试中心所能提供的质量及生产效率保证是帮助获取成功的要素之一。而该优势一方面可以通过先进的预警系统简化纱厂人员的工作并保证质量，另一方面一个全新的系统能够让管理者更专注迅速而明智决策。因此，我们对 USTER® TESTER6 条干仪有足够的信心，它将获取业界的更多赞许。”乌斯特集团执行副总裁，中国运营总裁徐斌如是说。