

## 新闻稿

### 纺织商适用的双重保障压力消除解决方案

*为什么 Uster Q-Bar 2 织物检测仪应该是织物检查方面的一个标准*

纺织商需要什么？简而言之，就是保障，面料质量的保障和利润率的保障。要获得这种双重保障，只有一种解决方案：**Uster Q-Bar 2 织物检测仪的织物成型监控系统**。这就像有一个额外的操作员专门负责一台织机.....

无论在全球哪个机织厂，操作员都应该同时在任何地方检查、修理机器并保持机器连续运转。操作员应该像世界纪录短跑运动员博尔特一样快，像老鹰一样眼睛敏锐，并拥有工程师和技术服务人员针对不同类型织机的专业知识。由于具有此技能的操作员非常罕见，事实上，他们中的大多数人都面临压力。

#### 别拿盈利能力冒险

这种压力可能会给纺织商的盈利能力带来风险。例如，一个磨损的部件可能会被忽视，从而引发影响利润的戏剧性事件。疵点可能重复出现，一次又一次地出现，一延米又一延米，直到识别疵点并解决问题。要是有人能一直关注各种相关情况就好了。



织物成型监控系统

连续疵点也可能由脏污部件引起，或因为缺失或维护不足引起。不管是什么问题，它们的共同点是它们破坏了许多良好织物，最糟糕的是问题出现在布幅中间，但是，这些问题都可以自动检测到并避免损坏。**Q-Bar 2 织物检测仪的织物成型监控系统**正是适用于各种织机类型（喷水机和提花织机除外）的解决方案。

因为 **Q-Bar 2 织物检测仪的织物成型监控系统**的检查位置在织物成型区域内，能够在疵点出现时快速响应并避免连续或重复疵点。报警和停止信号提醒操作员立即纠正相应的问题。这种早期检测减少了次级质量和材料损失。

**Q-Bar 2** 织物检测仪还监控成型区域中的关键机器单元。如果此处存在问题，系统可轻松识别和消除该问题，防止进一步出现疵点，并再次最大程度地提高织物产量。

### 比织机传感器更智能

人孰无过，因此拥有机器变得至关重要。智能织机确实会向操作员指出问题，但 **Q-Bar 2** 的织物成型监控系统可以看到织机不能解决的问题。例如：不断受承受压力的操作员将一根断了的经纱接好，拾取纱线并将其引入钢筘位置；织机传感器收到信号，表明丢失的纱线现在可用，并在几毫秒内加速到全速。**Q-Bar 2** 织物检测仪随即开始报警，红灯指示问题的位置。发生了什么？操作员选择了错误的钢筘位置。如果没有 **Uster** 的 织物成型监控系统，就不会发现疵点，因为操作员已经开始在另一台机器上解决下一个问题。

时间压力并不是唯一的担忧。复杂的图案、细细的纱线和缺乏经验都可能导致错误地引入经纱，导致人眼难以识别的疵点。如果没有适当的自动解决方案，错误引线问题通常不会被注意到，直到将其编织到织物中延续几米长。



在织物成型区域错误引入的瑕疵

### 对管理和车间有利的保障

避免不合格品的最好方法就是不要制造出不合格品。零疵点标准是许多纺织商希望达到的目标。**Q-Bar 2** 织物检测仪就是前进的方向。织造疵点可能有多种根本原因，因此 **Uster Q-Bar 2** 织物检测仪的织物成型监控系统提供不同的算法来识别特定疵点及其原因。有了这些知识，就可以防止在实际织造工序中出现疵点。

**Uster Q-Bar 2** 织物检测仪的织物成型监控系统已经通过自动的在线检查，在织物形成的关键阶段监控织物。此阶段发现问题会带来巨大好处，可以使纺织商能够提供稳定的质量并保持市场竞争力。

操作员肯定会投票支持 **Q-Bar 2** 织物检测仪的织物成型监控系统作为每台织机的标准。他们会欣赏 **Q-Bar 2** 织物检测仪的织物成型监控系统作为他们团队中的新同事，可靠地整天关注布幅情况。无论出现单个疵点还是重复疵点，**Q-Bar 2** 织物检测仪使用的集成 **LED** 都会突出显示系统状态并通过红灯精确定位疵点位置。让操作员有能力为老板保障盈利能力和质量，这不是很好吗！