

全新Uster AFIS 6 单纤维测试仪重磅上市- 纺织过程控制不可或缺的精密仪器

Uster Technologies 推出其全新纤维过程控制系统

在纺纱准备工序中，纤维质量测量对优化落棉和满足纱线质量规格至关重要。全新的Uster AFIS 6 - 来自Uster Technologies的新一代实验室仪器 - 除了棉花纤维之外，还能够独特地测试人造纤维的属性，为优化棉花、人造纤维和混纺纱线的纺纱过程控制提供了关键数据。

纺纱厂始终努力在整个生产过程中保持纤维的质量。Uster AFIS 6 单纤维测试仪在从棉包到粗纱的每个准备阶段都对材料进行测试，从而保持纤维质量。最新版本的 AFIS 单纤维测试仪现在可以测量短纤纺纱中常用的 100% 合成纤维和混纺纤维，且与棉纤维测量采用同一检测模块。

持续的纤维质量监控

不同的纤维特性会通过纺纱前纺工序（开清、梳棉、精梳、粗纱）影响质量和性能，因此测试需要考虑每种特性的影响。AFIS（高级纤维信息系统的缩写）单纤维测试仪通过测量纤维试样的长度、细度、成熟度、棉结数、籽皮棉结数、尘杂等参数来实现这一目的。

只有通过这种严密的监控，才有可能尽早发现纤维质量问题，避免有问题的纤维进入纱线并导致客户提出质量索赔。行业领先的 Uster AFIS 6 单纤维测试仪可以提供这些优势，让纺纱厂更好地全面控制成本，减少原材料浪费和不合格纱线。

AFIS 6 单纤维测试仪应用了与著名的 Uster Tester 6 条干仪和其他乌斯特纱线测试仪器相同的用户界面，使纺纱厂的操作更加便捷（支持 11 种语言操作）。改进的报告包简化了数据分析过程。

纺纱厂需要知道的情况

如果纱线中的棉结出现在成品织物甚至服装中，会造成严重的危害。Uster AFIS 6 单纤维测试仪可以区分纤维棉结和籽皮棉结，这很重要，因为籽皮棉结更难去除。除了棉结的数量，还可以测量棉结的尺寸。有了关键棉结尺寸报告，纺纱厂就能估计出纱线中有多少个棉结。

对于纺纱工序，了解纤维长度和短纤维含量是非常重要的。AFIS 6 单纤维测试仪测量单纤维长度，可以按数量和重量给出测量结果。测量长度之后，还会测量成熟度和未成熟纤维数量。AFIS 6 单纤维测试仪凭借其先进的光电传感器对单纤维质量进行测量，充分验证了它可以优化短纤纺纱工序。

一个选配的传感器还可以测量尘杂颗粒，尘杂颗粒会在后续的织物制造工序中造成严重的问题。了解尘杂颗粒数量对纺纱厂商有所帮助，可以减少织机停工时间，同时延长织针寿命，并提高自由端纺纱箱的清洁效率。

以同样的方式管理合成纤维

合成纤维越来越重要，因此对其进行测量至关重要。切断长度和纤维细度尤为相关，因为这两者对纺纱工序都至关重要。**Uster AFIS 6** 单纤维测试仪可以测量短纤纺纱中最常用的合成纤维。除了长度和细度，还可以确定纤维棉结数。还引入了新的测试参数，如切断长度和旦数。这些参数对于进厂原料检查和选择至关重要。

如今的短纤纺纱包括越来越多的棉/合成纤维混纺和 **100%** 合成纤维。棉可与各种纤维混纺，如涤纶、超细涤纶、粘胶、莫代尔、超细莫代尔、莱赛尔、超细莱赛尔和腈纶纤维。

质量和盈利能力尽在掌控

梳棉和精梳是纺纱厂中对纱线质量影响最大的两个纤维工序。梳棉工序是每个纺纱厂的核心。这个工序的不良性能难以在后续工序中恢复。精梳工序可以减少短纤维的含量，是去除棉结和尘杂的最后一步。只有通过 **Uster AFIS 6** 单纤维测试仪进行测量，纺纱厂才能优化这些工序并节省资金。

Uster AFIS 6 单纤维测试仪可以连接到 **Uster Tester 6** 条干仪中的 **Quality Expert** 质量专家系统。在单个在线系统中实现从纤维到纱线的全面控制，可呈现整个纺纱厂操作流程，并确保关键质量参数以标准格式适时精准输出。借助有意义的质量比较、集成的应用知识和集中的管理报告，相应的纺纱厂分析被用于更深刻和更知情的决策。

尤为关键的是，**Uster Statistics** 公报已经集成到 **AFIS 6** 单纤维测试仪中，可以快速轻松进行全球基准比较。新的 **AFIS** 单纤维测试仪提供两种 **Uster Statistics** 公报互动方式：一种针对整个工序，一种针对每个工序步骤。在整个工序中与 **Uster Statistics** 公报的比较可以发现任何意外的纺纱故障。

纺纱厂将一切掌握在自己手中！这种最新的乌斯特纤维过程控制系统使纺纱厂能够控制纺纱准备过程，使最终产品取得成功。