

USTER® EVS FABRIQ VISION N

异纤织物检测仪

织物质量保证系统

技术参数

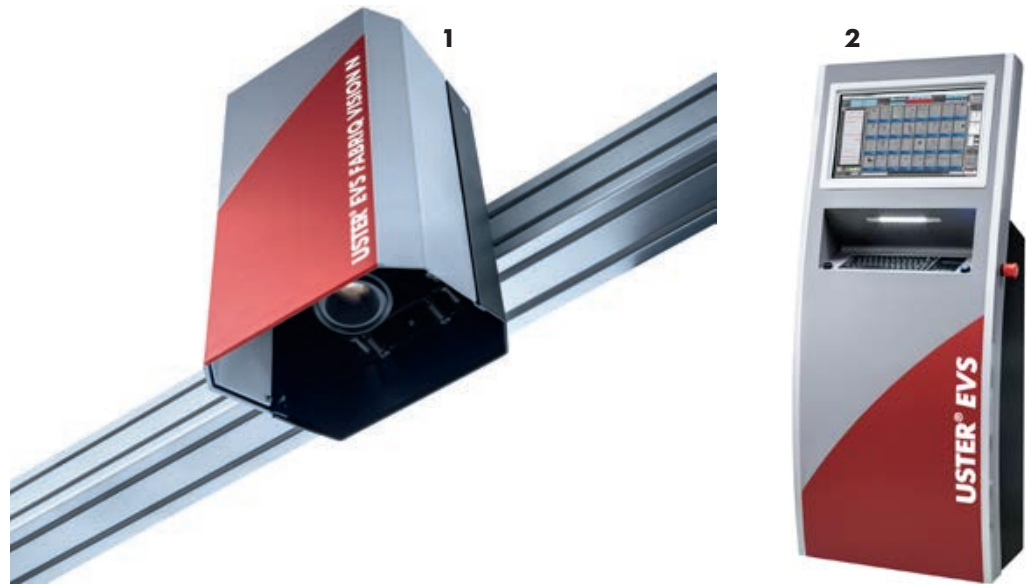
2023年6月

USTER® EVS FABRIQ VISION N异纤织物检测仪 织物质量保证系统

Uster EVS Fabriq Vision N异纤织物检测仪使织物生产商即使在空间有限的情况下也能实施自动化织物检测。该系统捕获任何可见疵点的能力可以优化织物产量并防止索赔。

配置

Uster EVS Fabriq Vision N异纤织物检测仪安装的元件



基本安装

- 1 光谱成像仪
- 2 含触摸屏的UEVS控制单元

选项

- 3 多合一控制单元 (无插图)
- 4 一体式PC工作站供数据回看
- 5 优化开剪控制 (无插图)
- 6 红外标识器 (无插图)
- 7 激光指示器 (无插图)

USTER® EVS FABRIQ VISION N异纤织物检测仪

织物质量保证系统

基本安装

整体安装	功能	<ul style="list-style-type: none">- Uster EVS Fabriq Vision N异纤织物检测仪可在用户界面屏幕上显示疵点- 实时集成图像采集处理- 所有疵点均被检测，分类，保存和显示在操作界面上- 高速检测能力高达1,000 m/min- 彩色（RGB）或黑白（单色）图像处理- 全色疵点图像显示- 相册视图进行清理和优化最终开剪
	交货范围	<ul style="list-style-type: none">- 光谱成像仪- 含触摸屏的UEVS控制单元- 照明单元- 编码器（测长计）- 高分辨率，可以检测<0.5 mm的微小疵点

Uster EVS Fabriq Vision N异纤织物检测仪的子系统：

测试单元（1）	应用范围	<ul style="list-style-type: none">- 推荐用于机织，针织，经编和非织造布的在线检测
安装选项	在线	<ul style="list-style-type: none">- 在涂层线、染色线后面，或在成品系列出口处，作为独立系统进行安装，也可以和Uster EVS Fabriq Shade织物色差检测仪一起安装
	离线	<p>根据织物的特点，可以在不同的角度和位置应用不同的光源。</p> <ul style="list-style-type: none">- 白色LED灯- 蓝色侧光- 紫外光- 红外光
UEVS控制单元（2）	电脑软件	<ul style="list-style-type: none">- Uster EVS Fabriq Vision N异纤织物检测仪直观触摸式应用软件- Windows操作系统- 系统预配置和锁定- 简易的全系统升级过程
	电脑硬件	<ul style="list-style-type: none">- 配备Intel®处理器的计算机- 1个500 GB内部硬盘

USTER® EVS FABRIQ VISION N异纤织物检测仪 织物质量保证系统

选项

多合一控制单元 (4)	应用	代替Uster EVS控制单元
额外的一体式审阅工作站 (5)	应用范围	仅用于数据回看应用的工作站
带激光指示器的优化切割控制 (UEOCC) 装置 (6)	应用范围	<ul style="list-style-type: none">- 数据视图生成之后，疵点图在优化切割控制 (UEOCC) 装置上同步，UEOCC在验布台上精确标识点处自动停下，按计划进行疵点织物剪切。
红外标识器 (7)	应用范围	<ul style="list-style-type: none">- 为了精确定位疵点和开剪点的确切位置，Uster使用红外标识器在织物布边放置隐形标记- 当红外传感器检测到隐性标记时，将在优化切割控制 (UEOCC) 装置上将其用于稍后的同步过程中

USTER® EVS FABRIQ VISION N异纤织物检测仪

织物质量保证系统

Uster EVS Fabriq Vision N异纤织物检测仪适用的操作软件

用户界面	数据可视化	检测过程中质量数据的实时可视化，包括 <ul style="list-style-type: none">- 疵点图像- 疵点地图- 疵点列表- 检测图表（宽度、速度、GSM）
处理工具	报警和警示	不同级别的报警指示表明相应的质量或性能下降，以便根据特定于客户的业务规则快速采取行动。 <ul style="list-style-type: none">- 重复疵点- 疵点尺寸- 疵点数量- 定制规则
	自动预分级	对疵点进行自动实时预分级，以便有效理解 <ul style="list-style-type: none">- 形状- 尺寸- 对比度- 重复的时间间隔
测量值	宽度和长度测量	在生产期间连续测量织物卷的宽度和长度 <ul style="list-style-type: none">- 在图表上显示测量结果- 在页头上显示最小、最大和平均宽度
监控	均匀度	在生产期间连续监控织物卷的织物均匀度 <ul style="list-style-type: none">- 在图表上显示测量结果- 根据定制规则将偏差视为疵点
	克重（GSM）	连续监控整个宽度和长度上的克重和长度 <ul style="list-style-type: none">- 根据定制规则指示克重与参考值的偏差- 在图表上指示克重差异
切割优化	优化开剪模块	<ul style="list-style-type: none">- 优化开剪模块提供优化以获得最佳质量，确保最佳产量- 它允许将部分质量差的织物剪除，为每个布卷确定最佳长度- 优化开剪结合了基于选项选择的各种排列和组合
数据输入，结果输出，语言，单位	会话和报告语言	英语、德语、法语、意大利语、西班牙语、葡萄牙语、土耳其语、希伯来语、波兰语、中文或日语
	单位	<ul style="list-style-type: none">- 长度：英尺，码或米- 宽度：英寸或毫米- 点/100：英尺，码或米- 主要疵点数/100：英尺，码或米- 速度：英尺/分钟，码/分钟或米/分钟

USTER® EVS FABRIQ VISION N 异纤织物检测仪

织物质量保证系统

自测

功能检查

- 内置远程支持功能
- 带有日志本记录的诊断工具

Fabriq Album (织物相册) 和 Fabriq Assistant (织物助手) 提供了相应的工具, 可以查看检测系统所捕获的质量数据。

安装条件

基本环境条件

工厂条件

- 温度必须保持在45°C以下, 湿度80%以下, 无冷凝
- 超出此条件系统的基本电子器件可能会工作异常, 且其故障率也会变高
- 针对较高的环境温度, 建议连接空调 (空调必须由客户提供)

安装

电气

单相带保护导体

电源电压范围

115 VAC或230 VAC

电源频率

50/60 Hz

功耗

最大1,000 VA

压缩空气连接

不需要

基本功能部分毛重

电气连接

- 光谱成像仪: 2.5千克/件
- 控制单元: 100 kg

USTER® EVS FABRIQ VISION N 异纤织物检测仪 织物质质量保证系统

不间断电源 (UPS)

UPS必须由客户提供

UPS旁路类型 在线或线上交互式

**在控制单元柜中可存储
290x400x130 mm
的最大尺寸** D x W x H

电气输入

标称电压 根据当地标准

频率 根据当地标准

输出

标称输出电压 120 VAC或230 VAC

电源容量 850 VA/480 W

电压调节 +/-3 %

环境

安全标志 根据当地标准

环境工作温度 0至45 °C

相对湿度 0至80 %

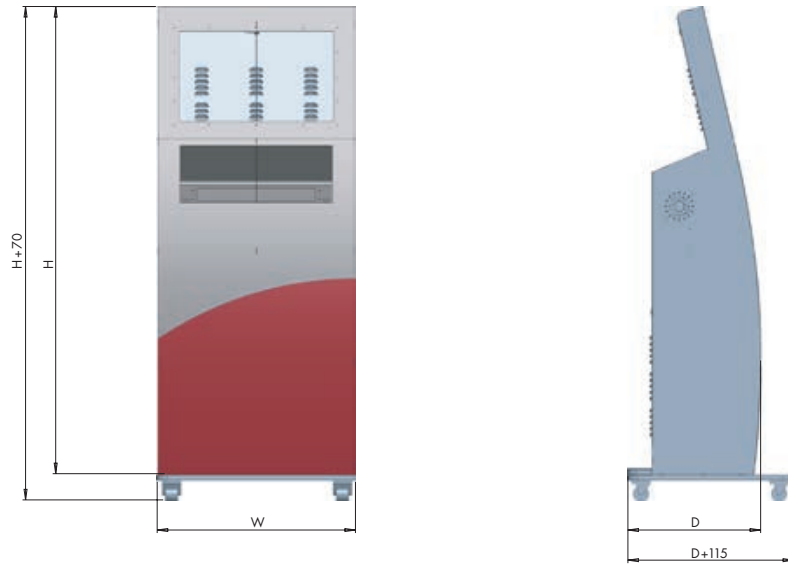
连接

输入连接器 IEC C14

输出连接器 2x IEC C13

USTER® EVS FABRIQ VISION N 异纤织物检测仪 织物质量保证系统

UEVS控制单元



UEVS控制单元
尺寸, 单位为毫米
(参见上图)

W=宽度,
毫米

650

H=高度,
毫米

1,550

D=深度,
毫米

440

UEVS控制单元
尺寸, 单位为
码 (参见上图)

W=宽度,
码

0.71

H=高度,
码

1.7

D=深度,
码

0.48

乌斯特技术公司已尽可能确保所有发布的信息准确无误。特此声明，该产品相关信息可能随时变更。
此技术资料中的信息如有变更，恕不另行通知。

2023年6月

05/23/©乌斯特技术公司2023版权所有



乌斯特技术（中国）有限公司
中国江苏省苏州市
苏州工业园区葑亭大道538号B幢
邮编215122
总机: +86 512-62742090
传真: +86 512-62742521
UTCNT.sales@uster.com
www.uster.cn