

Shirin Spinning Mills Ltd.

数据处理是质量管理的关键



公司办公室：
Wahid Masafi Center
73 Purana Paltan Line
Dhaka 1000

工厂地址：
Gorai, Mirzapur, Tangail
邮编1941
孟加拉国

Uster Quality Expert专家系统–Quality Management Platform™ 质量管理平台

该系统用于优化工序控制并监控质量一致性

“孟加拉国最著名的纺织厂之一Shirin Spinning Mills Ltd.的AGM Sanowar Hossain先生表示：“Uster Quality Expert (UQX) 专家系统托管在Uster Tester 6条干仪中，它与Uster Quantum Expert专家系统、Uster Jossi Vision Shield异纤检测仪和AFIS Pro单纤维测试仪连接起来，帮助我们轻松地管理纺纱工序控制并监控质量水平一致性。

UQX专家系统连接的主要优势之一是实时提供质量数据，让涉及生产、维护和质量保证部门的各个重点团队都清楚相应数据，从而实现无纸化数据流。纺纱厂分析报告现在使我们的工作更轻松，可比较各单元之间的工序性能，找出偏差，并持续保持一致的质量水平。

另一个重要的优势是报警管理。我们已经使用Uster Mobile Alerts（乌斯特移动报警）程序一年了。对于包括车间人员在内的所有相关人员来说，这都是一个很好的工具，因为它使我们能够在前纺阶段和环锭纺纱工序阶段迅速将各种问题控制住，尤其是针对周期性疵点的相关问题。

此外，我们现在可以在纱线阶段以可接受的异纤污染水平，在Uster Jossi Vision Shield异纤检测仪系统中优化排除速率，并在UQX专家系统中集成独特的全面异纤控制（TCC）价值模块。借助TCC模块，我们能够将每条生产线的浪费水平每年减少6.5吨，这是由于排除次数减少了25%甚至更多，而与早期水平相比，由于被排除的材料减少，手动分类的质量提高了12%。

Uster Quality Expert专家系统现在是我们的日常工具，用于优化我们的工序控制并持续监控质量一致性。



Shirin Spinning Mills Ltd.

数据处理是质量管理的关键

对Sanowar Hossain先生的 Quality Expert专访

Shirin Spinning Mills Ltd.是100%棉纱线和混纺纱线的知名制造商和供应商。该公司成立于2008年，目前共拥有81,492个锭和960个转杯。Shirin Spinning Mills Ltd.配备了全球机械设置，并将产品出口到世界各地，主要面向欧洲客户。买家包括H&M、GAP、沃尔玛、Target等。Shirin的业务增长深深扎根于全球质量标准、投入和卓越的创新技术。

Shirin Spinning发现，借助Uster Tester 6条干仪中的Uster Quality Expert专家系统及其与AFIS Pro单纤维测试仪、Uster Quantum Expert专家系统和Uster Jossi Vision Shield异纤检测仪的连接，可以轻松管理纺纱工序控制和质量水平一致性。在我们的询问下，Sanowar Hossain先生就安装Uster Quality Expert专家系统并与其他系统连接后发生的变化发表了一些看法。

根据您的经验，Uster Quality Expert (UQX) 专家系统的主要优势有哪些？

主要优势之一是实时提供质量数据并让各个重点团队都清楚相应数据，从而实现无纸化数据流。其他优势包括乌斯特移动报警程序Uster Mobile Alerts和全面异纤控制，这为实现纱线质量要求的质量一致性带来了额外价值。

谁从实时监控中受益？如何受益？

涉及生产、维护和质保部门的各个重点团队正从UQX报告和移动报警程序中受益。其中一个例子是纺纱厂分析报告，其中，在各单元之间进行了质量比较，以监控相应工序。这使得各单元在质量水平和工序效率方面保持一致。

Uster Mobile Alerts (乌斯特移动报警) 功能如何影响您的工序改进？

我们已经使用移动报警程序一年了，对于包括车间人员在内的所有相关人员来说，这都是一个很好的工具。它使我们能够在前纺阶段和锭纺工序阶段迅速将各种问题控制住，尤其是针对周期性疵点的相关问题。

将Uster Jossi Vision Shield异纤检测仪连接到UQX专家系统有什么优势？

将我们的Uster Jossi Vision Shield异纤检测仪系统连接到UQX专家系统的主要优势是可以对纤维清洁阶段的异纤分类与纱线清纱阶段的正确异纤污染水平进行连续比较。基准和趋势分析等报告，有助于结合络筒阶段的异纤水平确定清花阶段的最佳的异纤污染排除水平。因此，通过这种连接性，现在可以实现全面异纤控制(TCC)这个新概念。

您能分享一下您在全面异纤控制方面的经验吗？

TCC的主要优点是减少了约25%的排除次数，从而每年每条生产线可减少6.5吨浪费。现在，在采用TCC后，通过优化工序控制很容易达到相应的异纤污染质量水平。此外，由于减少了浪费，手动分类质量提高了12%，这有助于提高整体工序效率，并由于减少耗气量而大大节省能源成本。

关于UQX专家系统的整体价值，您有什么关键声明？

借助Uster Quality Expert专家系统及其价值模块(例如TCC和Mobile Alerts)，我们已经能够每天优化我们的工序控制，并持续监控质量一致性。

Sanowar Hossai先生，非常感谢您的这些宝贵见解。



Md. Sanowar Hossain先生
QCAD总经理助理

+8801750065283

+8801912412775

ii.sanowar.ii@gmail.com

客户声明

“借助UQX，我们能够优化工序并监控质量一致性。”